Zurück an:
M. Pandit
Prof. Dr.- Ing. habil

Lehrstuhl für Regelungstechnik u. Signaltheorie
Universität Kaiserslautern
Postfach 3049
67653 Kaiserslautern

Tel. (0631) 205 2088
Fax (0631) 205 4205
email: pandit@eit.uni-kl.de
www.eit.uni-kl.de/AG-Pandit/moma

MoMAS

MoMAS - Mobile Measurement and Automation System for Extruders

- Checkliste -

I Presse, Ofen, Puller

Projekt / Bezeichnung: .....

Firma: .....

Ort: ..... ***Datum*** .....

Produkte / Legierungen .....

Anz. V. Schichten/Wo. ..... ***Jährl. Tonnage*** .....

Anz. von Pressungen pro Matrizenwechsel ..... ***(typisch)***

Presse: *Hersteller u. Jg. .....*

Typ:	direkt / indirekt	Preßkraft:	..... to
		Hydraulik Regelung/Steuerung:	
Legierungen:	.....		.....
		Steuerungshardware:	Relais / SPS
Blocklänge:	..... mm		Typ: .....
Block-Ø:	..... mm	Geschw.- regelung:	Ja / nein
Presszeit / billet	..... s	Nebenzeit	..... s
	(typisch)		(typisch)

Größe, die geregelt wird bzw. vom Operateur vorgegeben wird	*Ölmenge*	*Stempelgeschw.*	*Ventilposition*
	.....	.....	.....

Barrenofen:

Typ: Gas / Öl/ Induktion

Taper heizung: ja / nein *Anz. V. Zonen* .....

Puller: *Art der Regelung:* .....

.....

II Prozessvariable und -sensoren

Sensoren bzw. Sensorsignale an der SPS, die zur Verfügung stehen

Variable	Sensor installiert? Ja /nein; Sensortyp	Signal an SPS Ja /nein
Stempelposition u. - geschwindigkeit		
Profilgeschwindigkeit		
Profilaustritts- temperatur		
Hydraulischer Druck		
Barren- temperatur		
Rezipienten- temperatur		

III Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

Hersteller, Typ und Jg. von SPS .....

.....

Form der Datenübertragung zu und von SPS .....

.....

Kontactperson für SPS:

Name..... Abt. .....

Tel. Nr ..... Telefax.....

Email.....

IV Datenbank .....

.....

.. ..

Kontaktperson für das Gesamtprojekt:

Name..... Abt. / Position .....

Tel. Nr. ..... Telefax.....

Email.....

Datum..... *Unterschrift.....*