



Nachweis des Safety Integrity Levels (SIL) für PLT-Schutzeinrichtungen aus elektronischen Komponenten

Vortragender: Daniel Düpont
Kaiserslautern, 07.07.2006

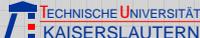
 TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES **Inhalte**

- Information
- Analytischer Bottom-Up-Ansatz
- Praxisorientierter Top-Down-Ansatz
- Analyse und Zusammenfassung
- Ausblick

 TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

2

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES
SIL-Assessment

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Forderung nach IEC 61511:
ganzheitliches *SIL*-Assessment

Phasen:

Risikoanalyse	Instrumentierung	SIL-Nachweis
---------------	------------------	--------------

SIL 1
SIL 2
SIL 3
SIL 4
QUALITATIV

➔

SIL 1
SIL 2
SIL 3
SIL 4
QUANTITATIV

Numerische Methoden

z.B. Risikograph,
Risikomatrix
oder LOPA

Geräteauswahl

PFD

 SFF
HFT
DC

TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

3

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES
Struktur des verteilten Systems

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

```

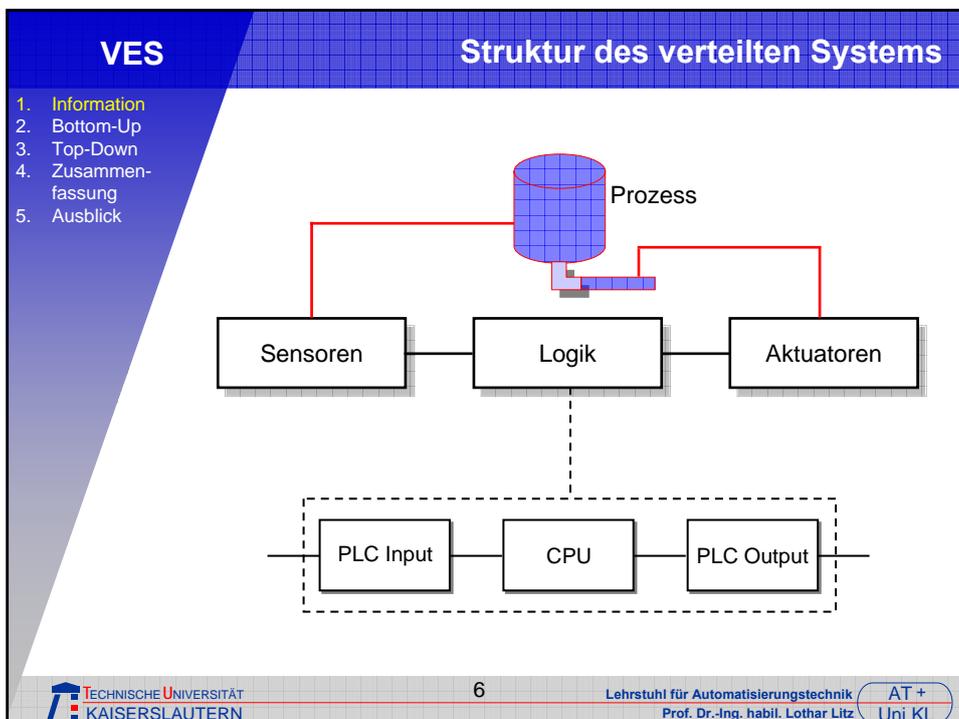
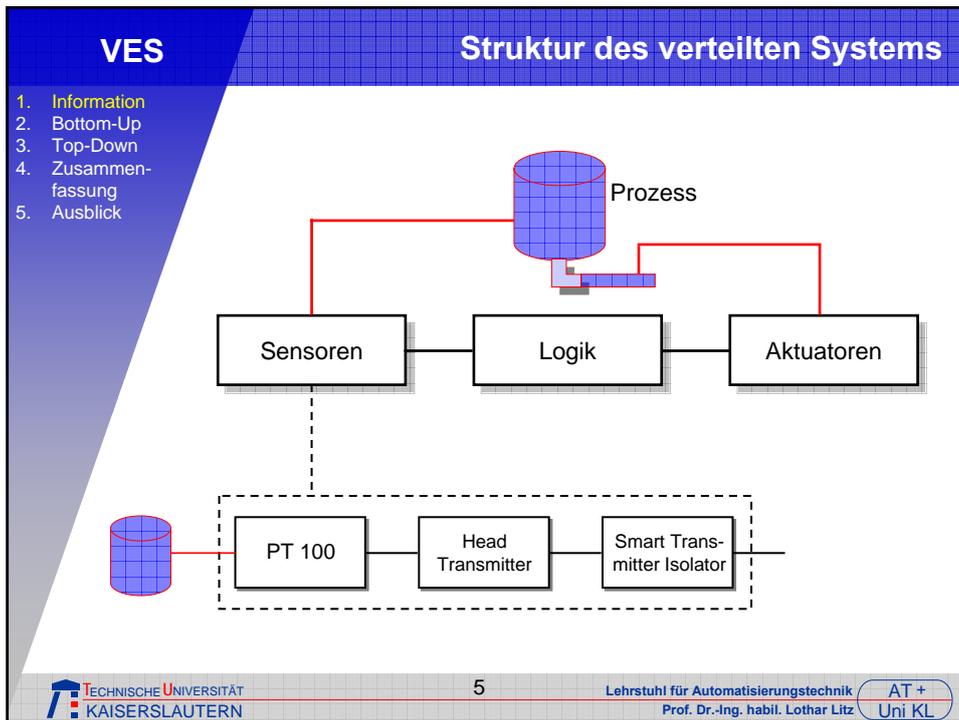
      graph LR
        Sensoren --> Logik
        Logik --> Aktuatoren
        Prozess --- Sensoren
        Prozess --- Logik
        Prozess --- Aktuatoren
      
```

TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

4

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL



VES **Struktur des verteilten Systems**

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

7

TECHNISCHE UNIVERSITÄT KAISERSLAUTERN Lehrstuhl für Automatisierungstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz AT + Uni KL

VES **Ansatzmöglichkeiten zur PFD-Bestimmung**

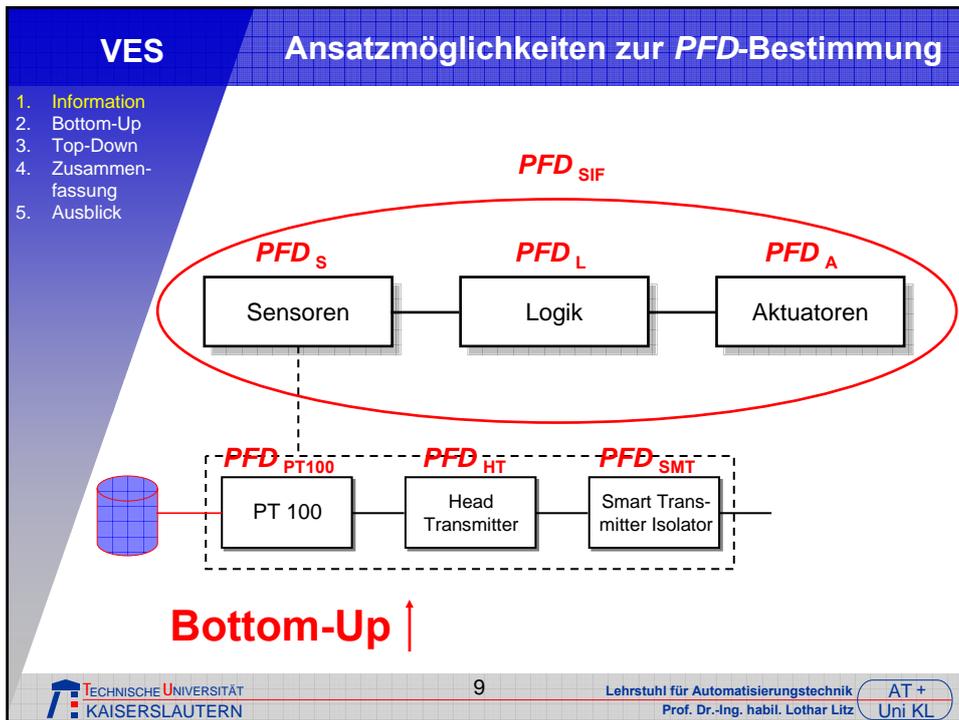
1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

↓ Top-Down

PFD_{SIF}

8

TECHNISCHE UNIVERSITÄT KAISERSLAUTERN Lehrstuhl für Automatisierungstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz AT + Uni KL



VES **Überblick**

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Prinzip: PFD-Berechnung für die PLT-Schutzeinrichtung basierend auf den Fehlerraten der einzelnen Baugruppen.

Datenbasis: SIL-Konformitätserklärungen der Hersteller.

Instrumentarium: Markov-Modelle, Bayes-Netze, Fehlerbäume, ...

Evaluierungsobjekt: Typische Kreise aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie.

TECHNISCHE UNIVERSITÄT KAISERSLAUTERN 10 Lehrstuhl für Automatisierungstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz AT+ Uni KL

VES
Datenbasis

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

SIL-Konformitätserklärungen:

- Zertifikate mit Fehlerraten für das jeweilige Produkt, bereitgestellt durch den Hersteller.
- Notwendiger Informationsgehalt zur *PFD*-Berechnung:
 λ_{DU} (Rate gefährlicher, unentdeckter Fehler)
- Softwaretools vorhanden, Benutzer muss Werte in die Datenbank einzupflegen

Achtung:
SIL-Konformitätserklärungen nur für neuere Produkte und generell problematisch für Komponenten mit Prozessanschluss.




TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

11

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES
Datenbasis

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Beispiel einer Herstellererklärung (NE 79) :
-gekürzt-

Beispiel einer Herstellererklärung

Der Hersteller..... bestätigt, dass
das Gerät.....mit der Softwareversion.....
nach NAMUR-Empfehlung 53
und der Hardwareversion
nach IEC 61508 für SIL 2 entwickelt und gefertigt wurde.
Die durchgeführte FMEDA ergab folgende Werte:
- Ausfallraten für

- sichere unentdeckte Ausfälle (λ_{SU}):
- sichere entdeckte Ausfälle (λ_{SD}):
- gefährliche unentdeckte Ausfälle (λ_{DU}):
- gefährliche entdeckte Ausfälle (λ_{DD}):

Daraus ergeben sich:

- der Anteil sicherer Ausfälle (*SFF*):
- die mittlere Betriebszeit (*MTBF*):
- die Diagnoseabdeckung (*DC*):


TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

12

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Evaluierungsobjekt

Typicals:
 Über Jahre im Einsatz bewährte Standardlösungen für PLT-Schutzeinrichtungen (hier: einkanlig).

Quelle: NAMUR-Firmen

Geräteauswahl von internen Standardgerätelisten

- ⇒ meist Produkte ohne SIL-Konformitätserklärungen
- ⇒ Referenzdaten ähnlicher Produkte
- ⇒ kein exakter *PFD*-Wert, sondern *PFD*-Bandbreite

Bewertung von Typicals für:

- Druck (P)
- Temperatur (T)
- Füllstand (L)

Standardinstrumentierung

TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

13

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
 Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Typicals – Sensor und Logik

Druck				
Sensor	Transmitter	Transmitter-speisegerät	SPS-Eingang	CPU
Rosemount 3051 TA		Cooper/ CEAG MS 271	HIMA F 6217	HIMA H51q F 8652 A

Temperatur				
Sensor	Transmitter	Transmitter-speisegerät	SPS-Eingang	CPU
HERAEUS Pt 100	ABB TR01 - L	Cooper/ CEAG AH 77261	HIMA F 6217	HIMA H41q F 8652 A

Füllstand				
Sensor	Transmitter	Transmitter-speisegerät	SPS-Eingang	CPU
VEGA Vegapuls 54 K		Cooper/ CEAG AH 420	HIMA F 6217	HIMA H51q F 8652 A

■ Daten
■ keine Daten

TECHNISCHE UNIVERSITÄT
KAISERSLAUTERN

14

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik
 Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

AT +
Uni KL

VES Typicals – Aktuator

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

■ Daten

■ keine Daten

Druck				
SPS-Ausgang	Ventilsteuerbaustein	Magnetventil	Antrieb	Kugelhahn
HIMA F 3330	HIMA F 3328	SAMSON 3963	NORBRO 40 pneu.	ARGUS FK 79

Temperatur				
SPS-Ausgang	Magnetventil	Antrieb	Kugelhahn	
HIMA F 3331	SAMSON 3963	NORBRO 40 pneu.	VOLLMER TOPI 210	

Füllstand				
SPS-Ausgang	Magnetventil	Antrieb	Kugelhahn	
HIMA F 3331	Seitz 1590 NoH /39	NORBRO 40 pneu.	VOLLMER TOPI 210	

15

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik AT + Uni KL
 Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

VES PFD-Bandbreiten

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

Prüfintervall ca. 11 Monate in Anlehnung an die jeweilige Gruppe der NAMUR-Daten

PFD-Bandbreite Typical

Labor (best)	Labor (worst)	OREDA, OLF

Druck (P):						
> SIL 4	SIL 4	SIL 3	SIL 2	SIL 1	< SIL 1	

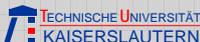
Temperatur (T):						
> SIL 4	SIL 4	SIL 3	SIL 2	SIL 1	< SIL 1	

Füllstand (L):						
> SIL 4	SIL 4	SIL 3	SIL 2	SIL 1	< SIL 1	
			10 ⁻⁵	10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻² 10 ⁻¹

16

Lehrstuhl für Automatisierungstechnik AT + Uni KL
 Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz

VES	Überblick
<ol style="list-style-type: none"> 1. Information 2. Bottom-Up 3. Top-Down 4. Zusammenfassung 5. Ausblick 	<p>Prinzip: PLT-Schutzeinrichtung als Einheit.</p> <p>Datenbasis: NAMUR-Daten.</p> <p>Instrumentarium: Modifizierte, statistische Verfahren, z.B. - Hypothesentest - Konfidenzintervallschätzung</p> <p>Evaluierungsobjekt: Realisierte PLT-Schutzeinrichtungen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie.</p>
	17 Lehrstuhl für Automatisierungstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz AT + Uni KL

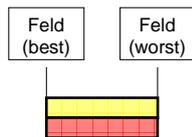
VES	Datenbasis
<ol style="list-style-type: none"> 1. Information 2. Bottom-Up 3. Top-Down 4. Zusammenfassung 5. Ausblick 	<p>NAMUR-Daten</p> <p>Herkunft: Mitgliedsfirmen der NAMUR aus chemischer und pharmazeutischer Industrie.</p> <p>Teilnehmende Firmen: 33 (2003), 37 (2004).</p> <p>Untersuchte Strukturen: Ein- und zweikanalige Kreise.</p>
	18 Lehrstuhl für Automatisierungstechnik Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz AT + Uni KL

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

NAMUR-Daten (einkanalig):

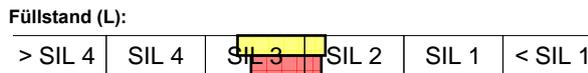
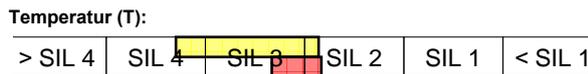
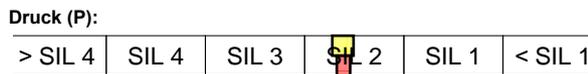
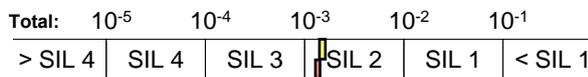
Jahr	Gruppe	Anzahl [abs.]	du-Fehler [abs.]	T_1 [Jahre]	ΔT [Jahre]
2003	Total	12132	41	1	1
	P	1479	11	0,93	1
	T	1154	1	0,93	1
	L	1020	2	0,95	1
2004	Total	16260	43	1	1
	P	2292	18	0,93	1
	T	1936	5	0,93	1
	L	1368	3	0,95	1

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. Ausblick

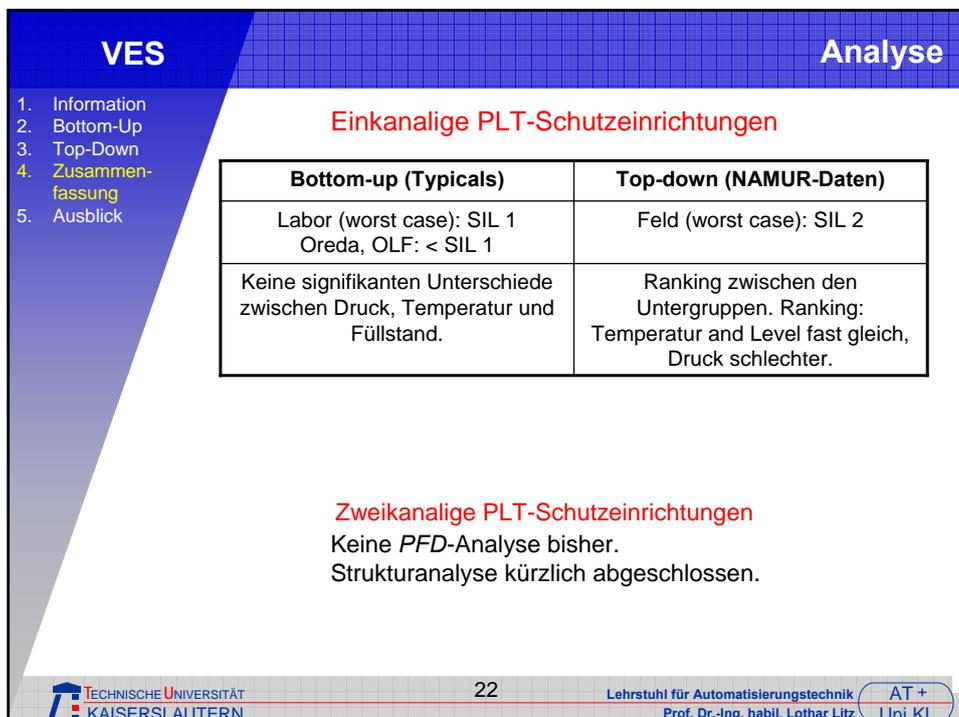
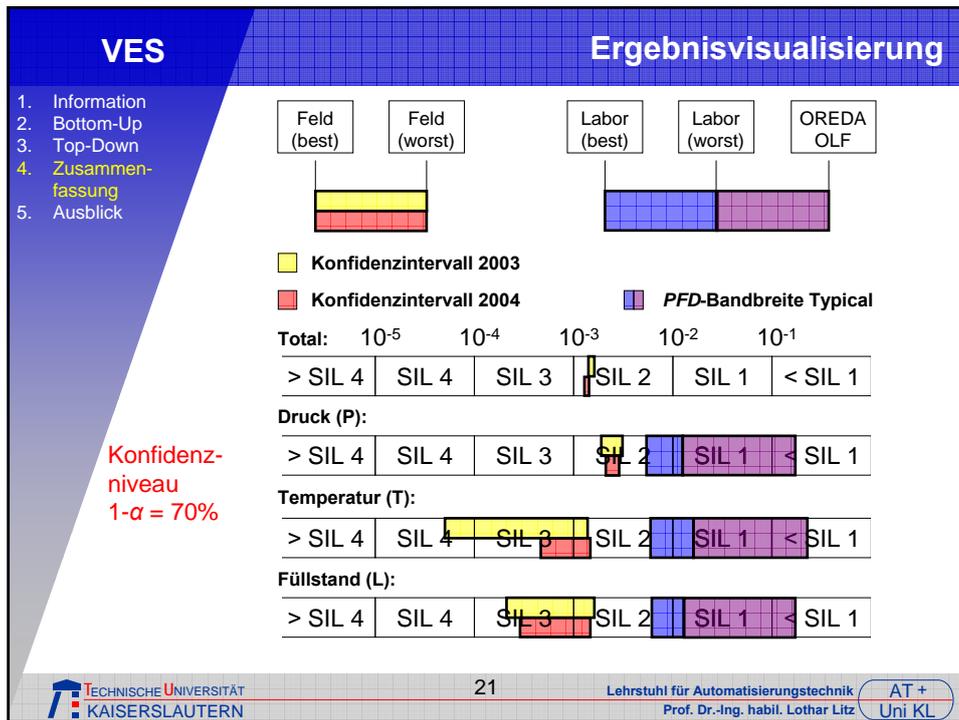


■ Konfidenzintervall 2003

■ Konfidenzintervall 2004



Konfidenzniveau
 $1-\alpha = 70\%$



VES	Bisherige Publikationen
1. Information 2. Bottom-Up 3. Top-Down 4. Zusammenfassung 5. Ausblick	<p>2005: Litz, L.; Düpont, D.; Netter, P.: <i>SIL-Validation of Safety Instrumented Loops in Use by Statistical Methods</i>. Proceedings of the 2nd European Conference on Electrical and Instrumentation Applications in the Petroleum and Chemical Industry (IEEE PCIC Europe 2005), pp. 69-76, Basel (Schweiz), Oktober 2005.</p> <p>Düpont, D.; Litz, L.; Netter, P.: <i>Evaluierung bestehender Sicherheitskreise anhand statistischer Methoden</i>. Poster, Dechema Jahrestagungen 2005, Chemie Ingenieur Technik, 77. Jahrgang, No. 8, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, Weinheim, S. 1143, 2005.</p> <p>2006: Litz, L., Düpont, D., Netter, P.: <i>SIL validation of safety instrumented loops in use by statistical methods</i>. atp International - Automation Technology in Practice, 1/ 2006, pp. 29-32, R. Oldenbourg Verlag, April 2006.</p> <p>Düpont, D.; Litz, L., Netter, P.: <i>Evaluation of the analytical bottom-up SIL proof by statistical top-down methods</i>. Proceedings of the 8th International Conference on Probabilistic Safety Assessment and Management (PSAM8), New Orleans (USA), Mai 2006.</p>
	23 Lehrstuhl für Automatisierungstechnik AT + Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz Uni KL

VES	Ausblick
1. Information 2. Bottom-Up 3. Top-Down 4. Zusammenfassung 5. Ausblick	<p>Untersuchung weiterer Typicals</p> <ul style="list-style-type: none"> • einkanalig • zweikanalig <p>Detailliertere NAMUR-Datenerfassung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bestimmung einer De-Facto-Fehlerverteilung • Isolation charakteristischer Werte <p>Fernziel: Verzahnung von Bottom-Up- und Top-Down-Ansatz</p> <ul style="list-style-type: none"> • Analyse der Zertifizierungspraxis von Herstellern elektronischer Komponenten • Bestimmung von Korrekturfaktoren
	24 Lehrstuhl für Automatisierungstechnik AT + Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Litz Uni KL

1. Information
2. Bottom-Up
3. Top-Down
4. Zusammenfassung
5. **Ausblick**

Eingeworbenes neues Projekt mit 2-Jahresfinanzierung durch die BAYER AG, Start August 2006

TITEL:
Erweiterung von SIL-Nachweismethoden auf komplexere Strukturen

- Mitbenutzung von Komponenten des BPCS in PLT-Schutzeinrichtungen
- SIL-Einstufung komplexer Messsysteme
- *PF*D-Berechnungen für komplexe verteilte eingebettete Systeme (Abschaltketten)